



FP 型增强聚丙烯离心泵 FS 型工程塑料离心泵

产品使用说明书

PRODUCTS USAGE SPECIFICATION



上海一益泵机有限公司

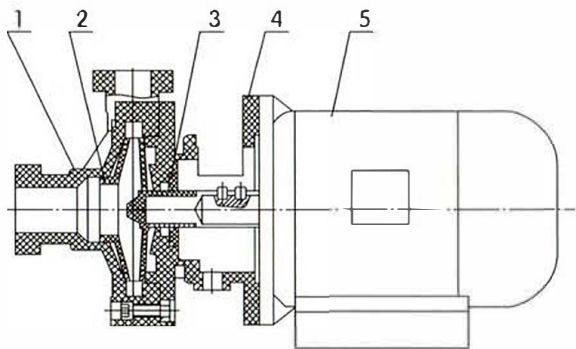
SHNAGHAI YIYI PUMP&MACHINE.CO.,LTD

FP型增强聚丙烯离心泵 FS型工程塑料离心泵

简介

FP型增强聚丙烯离心泵、FS型工程塑料离心泵系列产品均采用机械密封，并引进国际先进工艺和技术配方，使用CFR-PP(增强聚丙烯)、改性ABS(工程塑料)作为泵的材质，在同系列的塑料泵产品中，充分显示了其结构先进、重量轻、体积小、寿命长等特点，广泛应用于化工、食品、制药、电镀、造纸、环保、水处理等部门，输送酸、碱、盐等腐蚀性液体。

其中104型采用220V电压，可供家庭选用。



编号	名 称
1	泵 壳
2	叶轮-轴总成
3	机 械 密 封
4	泵 盖
5	电 机

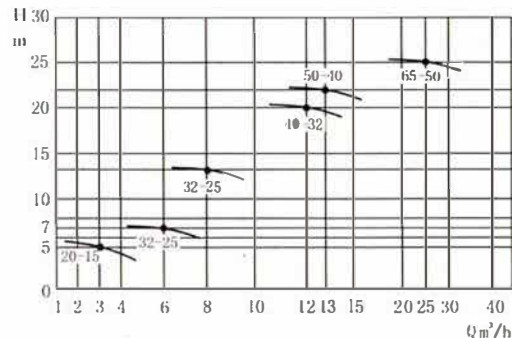
1 地址：上海市交通路2275号 电话：021-66770268 <http://www.pumppy.com>

FP型增强聚丙烯离心泵 FS型工程塑料离心泵

● 主要技术参数

型号	口径(mm)		流量 (m ³ /h)	扬程 (m)	吸程 (m)	转速 (r/min)	电压 (V)	电机功率 (kW)
	进口	出口						
FP20-15-60	20	15	1	5	3	2900	380	0.12
FP20-20-90	20	20	3	6	3		380	0.37
FP32-25-100	32	25	5	7	6		220	0.55
FP32-25-105	32	25	6.3	8	6		380	0.75
FP32-25-110	32	25	8	11	6		380	1.1
FP40-32-125	40	32	12.5	20	6		380	1.5
FP50-40-145	50	40	13	22	6		380	2.2
FP65-50-150	65	50	25	25	6		380	4

● 泵的性能曲线

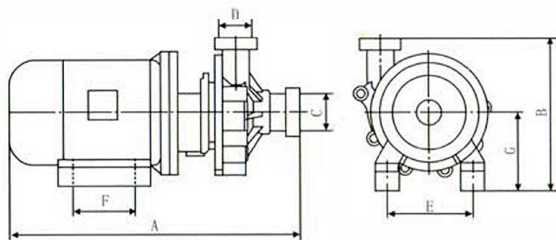


2 地址：上海市交通路2275号

021-66770268

<http://www.pumppy.com>

FP型增强聚丙烯离心泵 FS型工程塑料离心泵



型号	A	B	C	D	E	F	G
FP20-15-60	310	190	20	15	90	70	100
FP20-20-90	355	200	20	20	110	100	105
FP32-25-100	370	198	32	25	125	100	110
FP32-25-105	370	198	32	25	125	100	110
FP32-25-110	450	235	32	25	125	100	110
FP40-32-125	470	235	40	32	140	100	125
FP50-40-145	550	290	50	40	140	100	125
FP65-50-150	610	340	65	50	190	140	145

1、塑料泵应水平安装，泵体不得承受管路重量，对于特殊要求垂直安装の場合，电机务必朝上。

2、泵在使用前泵体内先加水。当抽吸液面高于泵轴心线时，启动前打开吸入管道阀门即可，若抽吸液面低于泵轴心线时，管道需配底阀。

3、电机启动前，应检查其旋转方向是否与泵转向标记一致。

4、被输送介质及温度应在泵材质允许的范围之内(见附表)。离心泵使用温度FP $\leq$ 80℃、FS $\leq$ 60℃电机温升不得超过80℃，环境温度 $<$ 40℃。

5、禁止空载运行。

3 地址：上海市交通路2275号 021-66770268 <http://www.pumpyy.com>

FP型增强聚丙烯离心泵 FS型工程塑料离心泵

附表：塑料泵材质的耐腐蚀性能

介 质	浓 度	CFR-PP			介 质	浓 度	ABS		
		25℃	65℃	90℃			20℃	60℃	80℃
硫酸H ₂ SO ₄	98%	√	√	○	硫酸H ₂ SO ₄	<30%	√	×	
	70%	√	√	√		30~70%	○	×	
	1~50%	√	√	√		>75%	×	×	
硝酸HNO ₃	浓	√	√	○	硝酸HNO ₃	10%	√	○	
	20%	√	√	√		20%	√		
	10%	√	√	√		25~35%	○		
						>50%	×	×	
盐酸HCL	0~30%	√	○	×	盐酸HCL	<30%	√	×	
氢 氟 酸		√	○	×	氢 氟 酸	<10%	√	×	
						10~18%	√	×	
醋 酸	1~50%	√	√	√	醋 酸	<20%	√	○	
磷 酸	各种浓度	√	√	√		>30%	×	×	
氢氧化钠		√	√	√	氢氧化钠		√	√	√
氯 化 钠		√	√	√	氯化钠		√	√	×
					氯化铁		√	√	
乙 醇		√	√	√	乙 醇		√	√	
漂 白 液		√	√	√	漂 白 液		○	○	×

说明：√——良好；○——可用、但有腐蚀；×——不可用、腐蚀严重

FP型增强聚丙烯离心泵 FS型工程塑料离心泵

● 泵故障形式与排除方法

故障形式	产生原因	排除方法
泵不出液	1、泵反转 2、进液管道漏气 3、泵腔蓄液太少 4、吸程太高 5、底阀漏水 6、叶轮受阻不转	1、改变电机接线 2、杜绝漏气 3、增加蓄液量 4、降低泵安装位置 5、清理底阀 6、清洗泵壳、叶轮
流量不足	1、吸入管径太小 2、叶轮流道阻塞 3、扬程过高 4、吸入管路有空气漏进 5、叶轮损坏	1、调换进液器 2、清洗叶轮 3、开大出液阀 4、杜绝漏气 5、更换叶轮
扬程过低	1、流量过大 2、转速太低	1、关小出水阀 2、恢复额定转速
噪音过低	1、泵内有杂物 2、转动件与固定件碰擦 3、轴严重磨损	1、检查清理 2、调整间隙 3、更换泵轴
漏 液	1、泵壳固定螺钉松动 2、机械密封严重磨损	1、拧紧螺钉 2、更换机械密封

FP型增强聚丙烯离心泵 FS型工程塑料离心泵

● 零件表

序号	名称	材料	数量	序号	名称	材料	数量
1				11			
2				12			
3				13			
4				14			
5				15			
6				16			
7				17			
8				18			
9				19			
10				20			